

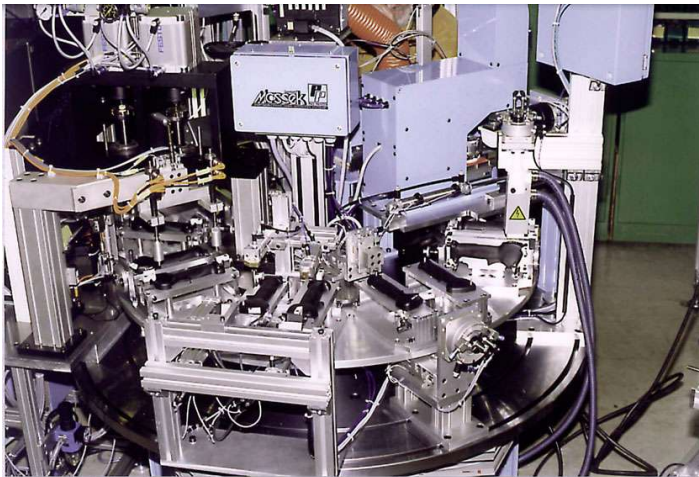
Anwendungsbericht

application record

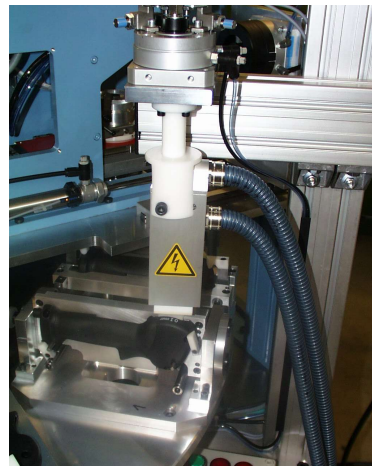
Anforderung: Bedruckung von technischem Kunststoff in vollautomatisierter Dauerproduktion.

Lösung: Unter Verwendung einer UV-härtenden Farbe wird eine Produktion über 72 Stunden sichergestellt.

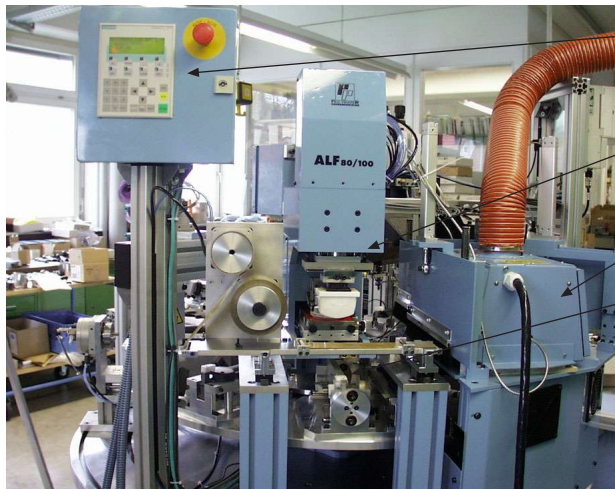
Ablauf: Die Zwei-Komponenten-Spritzgußteile werden per Handling aus dem Spritzwerkzeug entnommen und paarweise in die Aufnahme der Druckanlage auf dem Rundschalttisch gelegt. Auf diesem erfolgt nacheinander die lagerichtige Positionierung der Teile, die Corona-Vorbehandlung und das Bedrucken mit UV-Farbe. Danach wird die übertragene Farbe unter einem speziellen UV-Strahler innerhalb von 2 Sekunden ausgehärtet. Zur Kontrolle des Druckbilds ist eine Digitalkamera nachgeschaltet, die eine entsprechende Meldung an die SPS der Gesamtanlage gibt.



Gesamtanlage Rundschalttisch



Corona Vorbehandlung



Bedienfeld für
Einrichtbetrieb

Druckstation ALF
80/100
mit geschlossenem
Farbsystem CMIC \varnothing 70
UV-Trockeneinheit mit
speziellem Strahler und
Ozonabsaugung

Bedruckteil

Druckeinheit auf dem Rundschalttisch

KENT
STUTTGART GMBH

www.kent-stuttgart.de info@kent-stuttgart.de
Fon: 0711/409500 • Fax: 0711/4095050
Kesselstraße 46 • 70327 Stuttgart-Wangen