

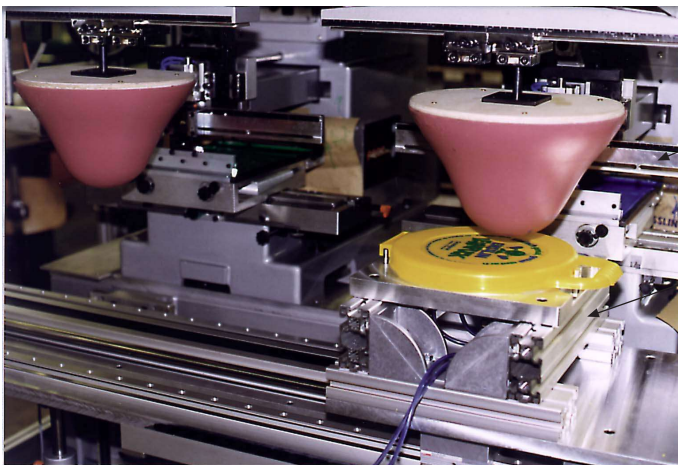
# Anwendungsbericht

## application record

Anforderung: Zeifarbige Bedruckung von Kinder-Lernspielzeug.  
Druckmotiv  $\varnothing$  175 mm. Material Polypropylen. Hohe Farbdeckung erforderlich.

Lösung: 2 Tampondruckmaschinen PP250 mit offenem Farbsystem auf einem Sonderständer. Elektronischer Verschiebetisch. Gasvorbeflammung des PP-Materials zur Erreichung der erforderlichen Farbhafung (Kinderspielzeug).

Ablauf: Die Teile werden manuell in die Werkstückaufnahme eingelegt. Auf dem Weg in die erste Druckposition stoppt das Bedruckteil in der Vorbehandlungsposition. Der Flammkopf der Vorbehandlungsstation fährt über die Druckfläche hinweg. Das Teil verfährt weiter in die erste Druckposition und daraufhin in die zweite. Nach der Bedruckung verfährt der Verschiebetisch das Bedruckteil in die Ausgangsposition zurück, wo ein neues Teil eingelegt werden kann.



Anlage, Detail

Offenes Farbsystem  
Klischeegröße 250 x 250 mm

Werkstückaufnahme mit  
Vakuumsaugung  
des Bedruckteils



Gesamtanlage

Gesamtanlage für  
Zweifarbendruck:

- 2 x PP250 mit offenem Farbsystem
- Vorbehandlung mit Gasbeflammung
- elektronische Verschiebeachse
- Werkstückaufnahme mit Vakuum
- Steuerung Siemens S7
- Be- und Entstückung

**KENT**  
STUTT GART GMBH

[www.kent-stuttgart.de](http://www.kent-stuttgart.de) [info@kent-stuttgart.de](mailto:info@kent-stuttgart.de)  
Fon: 0711/409500 • Fax: 0711/4095050  
Kesselstraße 46 • 70327 Stuttgart-Wangen