

# Anwendungsbericht

## application record

### “Druckausgleichsbehälter”



Frontansicht der kompletten Anlage

#### Ablauf:

Das Bedruckteil wird per Hand in die Werkstückaufnahme der Anlage eingelegt. Über die Zweihandauslösung wird der Druckzyklus gestartet.

Der Behälter fährt in die Vorbehandlungsposition, wo er per Gasflamme behandelt wird. Direkt danach fährt das Teil weiter in die Druckposition.

Nach erfolgtem Druck (einfach/doppelt) verfährt das Teil wieder in die Be- und Entladeposition.



Rückseite der Anlage mit Steuergerät der Beflammung und Schutzumhausung.



Werkstückaufnahme und Tampon



Zweihandauslösung in Be- und Entladeposition

**KENT**  
STUTTGART GMBH

[www.kent-stuttgart.de](http://www.kent-stuttgart.de) [info@kent-stuttgart.de](mailto:info@kent-stuttgart.de)  
Fon: 0711/40950-0 • Fax: 0711/40950-50  
Kesselstraße 46 • 70327 Stuttgart-Wangen