

ALPS-2000

Eine sehr stabile Maschine mit Ganzstahl-Schweißkonstruktion für Komplettlösungen im Druckbereich, wie z.B. Computer-Tastaturen, IC Chips und anderes.
Kann durch verschiedene Anbaueinheiten erweitert werden.



SPS-Steuerung mit Touch Screen Bedienfeld

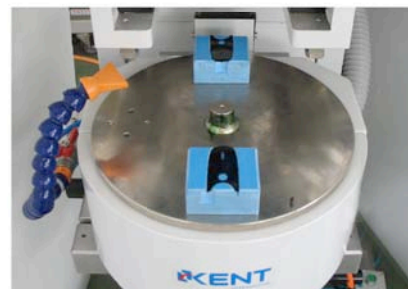
ANBAU-EINHEITEN



Carreetische in verschiedenen Größen



DRE - Elektronischer Verschiebetisch



2-Stationen-Rundschafttisch

MERKMALE

- 1- bis 6-Farben Tampondruckmaschine
- Ganzstahl-Schweißkonstruktion
- Servo-Antrieb für den Tamponhub vor/zurück, pneumatischer Antrieb für den Tamponhub hoch/runter, optional: Servo-Antrieb für den Tamponhub hoch/runter
- Mit geschlossenem Farbsystem
- Mögliche Klischeetypen: Kunststoff-, Bandstahl und Stahlklischees
- SPS-Steuerung mit Touch Screen Bedienfeld
- Automatische Tamponreinigung mit programmierbaren Reinigungszyklen
- Programmierbare Geschwindigkeit
- Spezielle Steuerungsmöglichkeiten: wie z.B. Einstellen des Tamponhubes, Wartezeit vor Druck, Verweilzeit

SPEZIFIKATIONEN

Farbnapfgröße ø	60, 70, 90, 125, 130 & 150 mm
Klischeegröße	100x250, 150x300, 180x350 mm
Max. Geschwindigkeit	800 Cycl./h
Netzanschluß	220 V
Positioniergenauigkeit der einzelnen Servo-Achsen	0,02 mm
Tamponhubweg vor/zurück	298 mm
Abstand Tamponreinigung zur Farbabgabe	150 mm
Abstand Farbaufnahme zur Motivmitte	230 mm
Maximale Tamponhöhe	200 mm
Abmessungen (LxBxH)	1170x1100x1810 mm
Gewicht	560 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

KENT
STUTTGART GMBH

www.kent-stuttgart.de info@kent-stuttgart.de
Fon: 0711/40950-0 • Fax: 0711/40950-50
Kesselstraße 46 • 70327 Stuttgart-Wangen